



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación  
LC 968

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°60616 / 16**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un adquisidor de datos de un canal. Sensor contenido en una vaina metálica de 50mm de longitud y 5mm de diámetro.

**FABRICANTE:** MadgeTech

**MODELO:** RTDTemp101A

**RANGO:** (- 200 a + 200)°C

**N° DE SERIE:** N63650

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** AD21

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 04 de marzo de 2016

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 04 de marzo de 2016

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 25 de abril de 2016

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

**PAÍS:** Argentina



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N°60616 / 16

Canal 1 / TR77

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 23,75	- 0,64	± 0,21
0,04	- 0,04	± 0,11
36,87	- 0,06	± 0,11
99,25	0,13	± 0,51
200,25	- 0,46	± 0,52

Parámetros de calibración: Offset = 0,62 ; Gain = 1

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 21,0°C ± 1°C

H.R.A.: 39%HR ± 6%HR

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP-09 con T100-15	GE DRUCK	3722197	55704 EDACI JUNIO 15	15 MESES
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP11 con T100- 22	FLUKE SENSOT EC	2919001 13030-1	57418 EDACI SEP 15	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 05	TFA	6685	56453 EDACI JULIO 15	24 MESES

Dto. de Calibración  
Roberto Targhetta

Director Técnico  
Ing. Alberto Román